

Enrolladores sin tubo

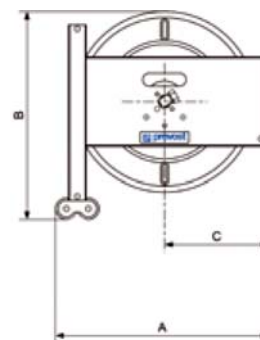
Base y alta presión

▣ Enrolladores entregados sin tubo para montaje de tubos específicos



▣ CARACTERÍSTICAS

- Cáster de acero galvanizado con pintura electroestática o acero Inox 304
- Soporte fijo
- Soporte orientable 140°, opcional



Referencia *	A	B	C	Rosca entrada enchufe giratorio	Salida en tambor	*Capacidad Long. tubo	Capacidad Ø ext. tubo	Material de la estructura	Peso kg
						m	mm		
DMO N	485	475	237	G 3/8 F	G 3/8 M	15	20	Acero	15
DMO NI	485	475	237	G 1/2 F	G 1/2 M	15	20	Inox	15
DGO NI	485	475	237	G 1/2 F	G 1/2 M	20	20	Inox	20
DMO NHP	485	475	237	G 3/8 F	G 3/8 M	15	17	Acero	15
DGO NHP	485	475	237	G 3/8 F	G 3/8 M	20	17	Acero	20
DMO NHPI	485	475	237	G 3/8 F	G 3/8 M	15	17	Inox	15
DGO NHPI	485	475	237	G 3/8 F	G 3/8 M	20	17	Inox	20

* : La capacidad del tambor del enrollador es variable en función del diámetro del tubo elegido.

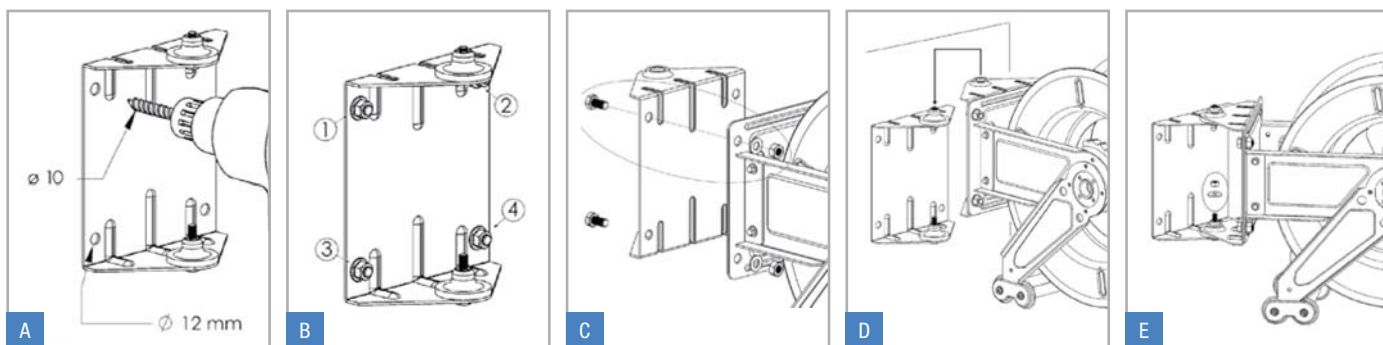
Accesorios




Soportes orientables

Rotación del enrollador a 140°.
 El enrollador se detiene antes de tocar las paredes laterales. Ello protege el cárter y la pared.
 Instalación rápida y segura.
 Facilidad de colocación del enrollador montado sobre la platina.
 En el enrollador, las distancias entre los ejes del soporte fijo corresponden a las distancias entre los ejes del soporte pivotante.



Montaje de los soportes DMO PIV2 y DGO PIV2



	Referencia	A	B	C	D	Material	Para enrolladores
	DMO PIV2 DGO PIV2 DLO PIV	180 230 160	205 205 368	150 200 124	150 150 300	Acero tratado Acero tratado Acero tratado	Soporte para DMO Soporte para DGO Soporte para DLO
	DMOI PIV2 DGOI PIV2 DLOI PIV	180 230 160	205 205 368	150 200 124	150 150 300	Acero Inox 304 Acero Inox 304 Acero Inox 304	Soporte para DMOI Soporte para DGOI Soporte para DLOI
	DGF PIV	427	30	292	Diam. 10.5	Acero tratado	Soporte para DGF

