



PROCEDIMIENTO DE TRABAJO ENCARGADO DE FÁBRICA

ÍNDICE

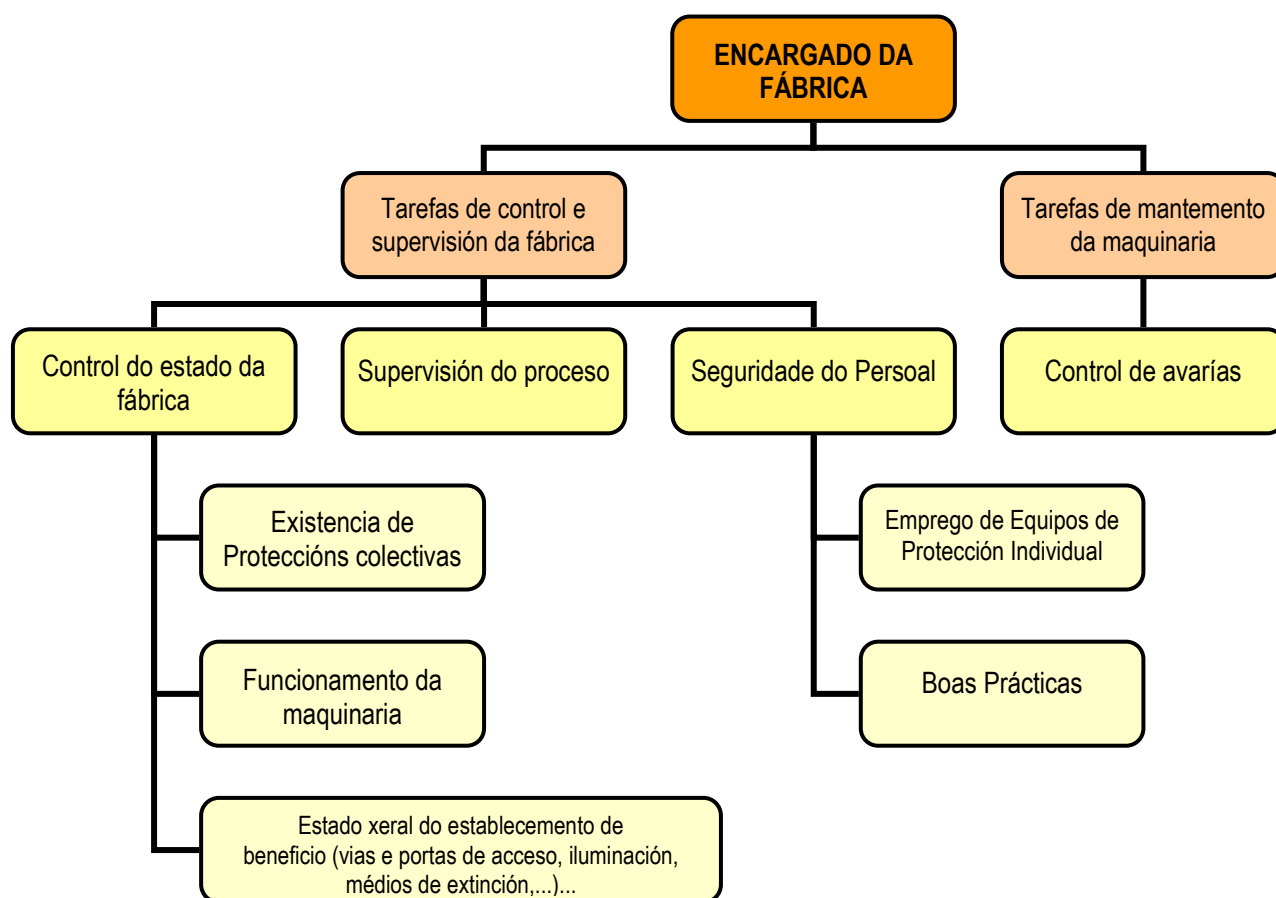
1. DESCRIPCIÓN DO POSTO
2. OBXECTIVO DO PROCEDEMENTO
3. RESPONSABLE DA SUA APLICACIÓN E SEGUIMENTO
4. REQUISITOS PARA O DESEMPEÑO DO POSTO
5. RISCOS LABORAIS ASOCIADOS Ó POSTO
6. NORMAS XERAIS
7. NORMAS ESPECÍFICAS DE PROCEDEMENTO
 - ✓ Tarefas de control e supervisión
 - ✓ Tarefas de mantemento e reparación da maquinaria
8. EQUIPOS DE PROTECCIÓN INDIVIDUAL PARA O DESEMPEÑO DA ACTIVIDADE
9. MARCO NORMATIVO

1. DESCRIPCIÓN DO POSTO

O encargado da fábrica, en xeral, ocúpase de coordinar y supervisar de forma diaria todos os traballos que se están a realizar nesta, a fin de que se obteñan os materiais previstos nos plans de produción.

Mais en concreto as súas funcións son:

- ✓ Organizar os postos de traballo, solucionar dúbidas e problemas no desenvolvemento do proceso produtivo.
- ✓ Participar nas decisións da reparación e mantemento da maquinaria.
- ✓ É o responsable de controlar e supervisar a execución das actividades técnicas do centro de traballo, así como promover a correcta aplicación das normas de traballo.



2. OBXECTIVO DO PROCEDIMENTO

- ✓ Establecer instrucións de traballo para que éstes se realicen de xeito correcto e seguro, co fin de manter controlados os riscos de incidentes e accidentes e así brindar a máxima protección ás persoas, equipos e materiais comprometidos durante a actividade de traballo.
- ✓ Establecer ás disposicións relativas á Prevención de Riscos Laborais co fin de dar cumprimento co establecido na mesma, e así reducir os riscos potenciais ós que se estará exposto durante a execución dous traballos.

3. RESPONSABLE DA SUA APLICACIÓN E SEGUIMENTO

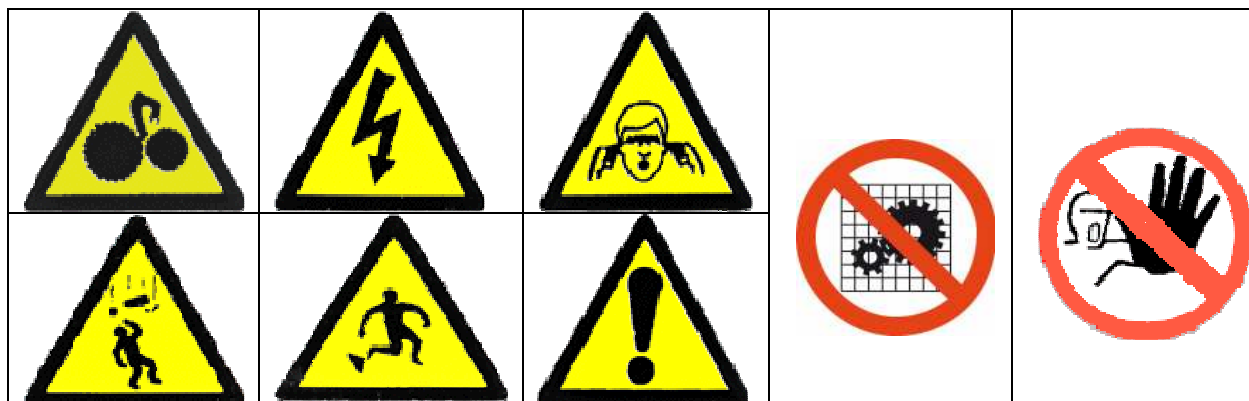
O principal responsable da aplicación e o seguimento do que se establece en este procedemento escrito, é o empresario, o Director Facultativo e o traballador que desenvolve o posto de encargado.

4. REQUISITOS PARA O DESEMPEÑO DO POSTO

A formación que debe posuír o encargado de fábrica é:

- Formación específica sobre o posto de traballo. A devandita formación deberá axustarse a correspondente ITC 02.1.02 “Formación preventiva para o desempeño do posto de traballo”.
- Formación sobre prevención de riscos laborais. En concreto o curso básico de Prevención de Riscos Laborais de 60 horas, cos contidos estipulados no Real Decreto 39/97.

5. RISCOS LABORAIS ASOCIADOS Ó POSTO



Caída de persoas ao mesmo nivel

- Debido a existencia de todo tipo de cables, accesorios, tubos... que se instalen provisionalmente ou a calquer material sobrante.
- Falta de sinalización de posibles obstáculos existentes.
- Existencia de chans en mal estado.
- Falta de coordinación entre os diferentes traballos que poidan presentarse á vez

Caída de persoas a distinto nivel

- Dende zonas elevadas (escaleiras fixas, altillos,...) existentes no establecemento de beneficio.
- Polo mal uso de medios auxiliares de elevación (escaleiras manuales,...)

Caída de obxectos desprendidos ou por derrubamento

- Caída de pezas dende zonas elevadas.
- Materiais posicionados en estantes existentes nas zonas de almacenamento de material ou ferramenta.

Caída de obxectos por manipulación

- Por manipular materiais, pezas e de ferramentas con dimensións e pesos pouco manexables.
- Uso non sistemático de equipos de protección individual (luvas axeitadas e calzado de seguridade com punteira reforzada).

Pisadas sobre obxectos

- Feridas producidas ao pisar obxectos punzantes ou cortantes por uso non sistemático de calzado de seguridade.

Golpes e cortes por obxectos e ferramentas

- Manexo de pezas e materiais de reposto.
- Manexo e utilización de ferramentas manuais e portátiles para a realización de reparacións.

Contactos térmicos

- Contacto con partes quentes de motores e pezas

Atrapamientos por órganos móbiles da maquinaria

- Traballos de reparación da maquinaria.
- Arranques imprevistos por falta de coordinación

Contacto con substancias cáusticas e/ou corrosivas

- Contactos ou salpicaduras por uso de produtos químicos corrosivos (ácido das baterías,..)

Contactos eléctricos

- Contactos directos e indirectos con elementos baixo tensión da maquinaria ou da instalación eléctrica.

Incendio

- Incendio da maquinaria e/ou da instalación eléctrica.

Proyecciones de fragmentos o partículas

- Feridas (corpos estraños nos ollos, molestias oculares...) producidas por partículas procedentes de máquinas ou ferramentas

Exposición a axentes químicos por inhalación ou ingestión

- Exposición a po existente no ambiente de traballo..

Exposición ó ruído

- Ruído desprendido pola maquinaria

Sobreesforzo. Manipulación manual de cargas

- Por manipulación de pesos elevados ou con dimensións pouco manexables.
- Por manipulación incorrecta de materiais.

6. NORMAS XERAIS

- Tes que ter un bo coñecemento do lugar de traballo onde se desenvolve o teu labor e das normas de prevención que deberanse cumprir: “Non esquezas que o incumprimento polos traballadores das obrigas en materia de prevención de riscos ten a consideración de incumprimento laboral (Estatuto dos Traballadores), coas súas correspondentes sancións.”
- Actúa no traballo de maneira que se protexa tanto a túa seguridade como a dos teus compañeiros, informando o teu superior sobre as situacións que puidesen supoñer un risco para a seguridade de todo o persoal existente no establecemento de beneficio.
- Deberás protexerte cos equipos de protección individual correspondente e nunca levará pezas folgadas, cadeas ou outros colgantes ou accesorios que puidesen quedar atrapados.
- Mantén as mans, os pés e a roupa afastados de pezas en movemento.
- Intenta que se mantéñan limpas e sen humidade as vías e salidas de evacuación. Evita os derramos.

Se chegasen a producirse, recolle os derramos de líquidos (auga, lubricantes, combustibles, disolventes, etc.), os trapos sucios, as pezas substituídas e as ferramentas (os pavimentos poden ser deslizantes e os trapos sucios de graxa e aceite ofrecen perigo de incendio).

- Co fin de evitar sobreesforzos ou posturas forzadas, terase en conta:
 - Cando polas dimensións ou o peso non poidamos manipular unha carga, non dudar en pedir axuda.
 - Levantar cargas flexionando sempre os xeonllos, non dobrar as costas en ángulo recto.
 - Uso de equipos mecánicos para a manipulación de materiais sempre que sexa posible

- Por último, recórdase que a realización de movementos rápidos de forma repetida, aínda cando non supoñan un grande esforzo físico, o mantemento dunha postura que supoña unha contracción muscular continua dunha parte do corpo, ou a realización de esforzos máis ou menos bruscos cun determinado grupo muscular e a manipulación manual de cargas, poden xerar alteracións por sobrecarga nas distintas estruturas do sistema osteomuscular ao nivel dos ombros, a caluga ou os membros superiores.

Por iso, recoméndase a realización de pausas activas, as cales consistirán na realización de exercicios ergonómicos entre unha e dous veces ao día en quendas de 8 horas, cunha duración de entre 5 e 7 minutos.

7. NORMAS ESPECÍFICAS DE PROCEDEMENTO

Tarefas de control e supervisión

- Organizaremos e planificaremos o traballo con tempo, evitando dar ordes contradictorias e mantendo un clima saludable cos compañeiros.
- Durante todas as tarefas de control e supervisión pólo establecemento de beneficio, deberase circular con precaución tanto pola planta coma por debaixo de equipos en funcionamento e respectando todas as normas de circulación do establecemento.
- En canto ao estado da planta:
 - Asegurarémonos da existencia da diferente sinalización necesaria:
 - Saídas e vías de evacuación
 - Prohibición da entrada a persoal alleo
 - Advertencia dos riscos (risco eléctrico, cargas suspendidas, cortes, proxección de partículas, circulación de carretas ...)
 - Equipos de extinción
 - Obrigación do uso dos equipos de protección individual
 - Faremos unha revisión periódica do funcionamento da maquinaria:
 - Colocación correcta de todos os resguardos e dispositivos de seguridade
 - Asegúrate de que o réxime de funcionamento dos equipos se axusta ao previsto e ás condicións de carga

- Comprobación das zonas de traballo, condicións do chan e estado dos posto de traballo, notificando ó inmediato superior e paralelamente ao operario de mantemento das deficiencias encontradas, para que sexan correxidas de inmediato.
- Asegurarémonos da realización do traballo en vía húmida co fin de evitar a formación de po, así coma do uso por parte dos traballadores dos equipos de protección individual correspondente (mascarilla antipó, botas de seguridade, luvas, lentes,...)
- Comproba que os teus compañeiros están nos seus postos de traballo realizando as tarefas que lles foron asignadas e non outras imprevistas.
- Non se permitirá a permanencia de persoal na proximidade dos rádios de acción e serrado das máquinas en funcionamento.
- Asegurarémonos do correcto estado dos equipos de extinción.
- O encargado non permitirá a entrada de persoal non autorizado.

Tarefas de mantemento e reparación da maquinaria

- O encargado ocuparase de:
 - Cumprir e de que se cumpran todas as instrucións de seguridade recollidas nos manuais de instrucións e de mantemento da maquinaria.
 - Verificar que todas as operacións de mantemento remataron e que todos os equipos encóntranse en condicións de poñerse en marcha sen riscos.
- Non realices ningunha operación de matenemento ou reparación para a que non estés autorizado ou descoñezas. Recorda a existencia do operario de mantemento.
- No curso dunha reparación deberán ser encravados ou suxeitados todos os compoñentes e elementos cuxo desprazamento intempestivo poida presentar perigo.
- Calquera traballo de reparación, axuste e limpeza se realizará coa maquinaria parada e retirando a chave de contacto do equipo sempre que sexa posible. De non o ser sinalizárase que se está a proceder a unha reparación.

Nunca se intentará ningunha manipulación nunha parte móbil da maquinaria en funcionamento.

8. EQUIPOS DE PROTECCIÓN INDIVIDUAL PARA O DESEMPEÑO DA ACTIVIDADE

No ámbito da protección do traballador, cabe sinalar que o empresario deberá cumprir cun dos principios de acción preventiva, establecido polo artigo 15 da Ley de Prevención de Riscos Laborais: **ANTEPOR A PROTECCIÓN COLECTIVA Á INDIVIDUAL** (coma poden ser instalación de equipos de captación de polvo, realización dos traballos en vía húmida,...)

- ✓ Todos os EPI deben estar certificados para poder comercializarse. A plasmación física da devandita certificación materialízase no mercado "CE".
- ✓ Todos os EPI, obrigatoriamente deben subministrarse cun folleto informativo elaborado polo fabricante. Nel recolleranse elementos tan importantes como explicación das marcas que leve o EPI, indicación de límites de uso do equipo, especificación dos niveis de risco para os que está previsto, etc..

Calzado de seguridade

Os riscos fundamentais que poden requirir a utilización de calzado de seguridade son:

- a pisada sobre obxectos,
- a caída de obxectos (desprendidos ou en manipulación) sobre o pé,
- os esvaróns que poden dar lugar a caídas a este e a distinto nivel



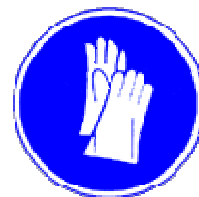
Casco de seguridade

O risco fundamental que pode requirir a utilización de casco de seguridade é a caída de obxectos (por derrubamento, en manipulación ou desprendidos).



Luvas de protección

Os riscos que poden requirir a utilización de luvas de protección son de orixe mecánica na súa modalidade de golpes, cortes e erosións por obxectos e ferramentas.

**Protección auditiva**

A situación especialmente crítica nas que os traballadores se ven sometidos a niveis de presión acústica superiores aos límites legalmente establecidos son ás tarefas relacionadas coa rotura das rochas

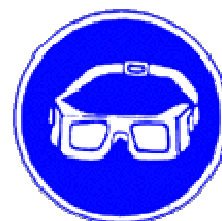
**Roupa de protección**

No caso do posto de encargado de fábrica os principais riscos que poden requirir a utilización de roupa de protección son

- A exposición a baixas temperaturas, pola humidade existente asociada os métodos húmedos de funcionamento das máquinas existentes en xeral no establecemento de beneficio.
- O risco de atropelo por vehículos en movemento, pólo que será preceptiva a utilización de **Pezas de Protección de Alta Visibilidade**, habitualmente chalecos

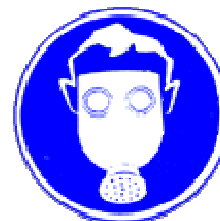
Protección ocular

O principal risco que poden requirir a utilización de protección ocular no posto de encargado e a proxección de partículas, así como a presenza de partículas de po en suspensión.



Mascarilla

Tendo en conta que os contaminantes normalmente presentes no aire no establecemento de beneficio serán de tipo particulado (concretamente po), para combatelo, o equipo usualmente utilizado será unha máscara autofiltrante fronte a partículas (os devanditos equipos habitualmente denótanse FFP3)

**9. MARCO NORMATIVO**

Por último, cómpre salientar, que se ben este procedemento está pensado para que sexa interiorizado polos traballadores, existe un amplo marco normativo que non podemos esquecer.

Enúmerase a continuación, de xeito resumido:

- **Lei 31/1995**, de Prevención de Riscos Laborais
- **R.D. 485/1997**, sobre disposicións mínimas de sinalización.
- **R.D. 773/1997**, sobre utilización de equipos de protección individual.
- **R. D. 614/2001**, sobre disposicións mínimas para a protección da saúde e seguridade dos traballadores fronte ao risco eléctrico.
- **Real Decreto 1215/1997** polo que se establecen as disposicións mínimas de seguridade e saúde para a utilización polos traballadores dos equipos de traballo
- **R. D 863/1985** polo que se aproba o regulamento xeral de normas básicas de seguridade mineira.
- **R. D 1389/1997** polo que se aproban as disposicións mínimas destinadas a protexer a seguridade e a saúde dos traballadores nas actividades mineiras.
- **I.T.C. 10.0.01**. Explosivos. Normas Xerais.
- **I.T.C. 10.0.02**. Explosivos. Transportes interiores.
- **I.T.C. 10.1.01**. Explosivos. Almacenamento.
- **ITC 2.0.02** Protección dos traballadores contra o po, en relación coa silicose, nas industrias extractivas
- **ITC 02.1.02** Formación preventiva para o desempeño do posto de traballo
- **Real Decreto 230/1998**, do 16 de febreiro, polo que se aproba o Regulamento de explosivos.
- **Disposicións Internas de Seguridade (DIS)** de cada explotación.