

Bombas de aguas residuales en cámara seca

Son bombas de aguas residuales con las mismas prestaciones que las bombas sumergidas ARS, pero se emplean en cámara seca en posición horizontal, mediante un par de soportes, o vertical, sobre una base de aspiración lo que reduce al mínimo el espacio que ocupan estas bombas en una instalación.

Características técnicas

Impulsores:

Las bombas pueden llevar impulsores vortex, monocanal y bicanal.

Motor:

Eléctrico de superficie, asíncrono, trifásico en jaula de ardilla.
 Construcción cerrada y ventilación exterior.
 Preparado para inversión de potencia de serie.
 Variación de la tensión de alimentación de 230V ± 10% o 400 V ± 10%.

Sonda PTC en el bobinado incluida.
 Grado de protección IP55.
 Aislamiento clase F.
 Clase de eficiencia energética IE2.

Cámara de aceite:

Aceite dieléctrico que lubrica y refrigera los cierres mecánicos, protegiendo de infiltraciones de agua.
 Sonda de humedad incluida.

Materiales:

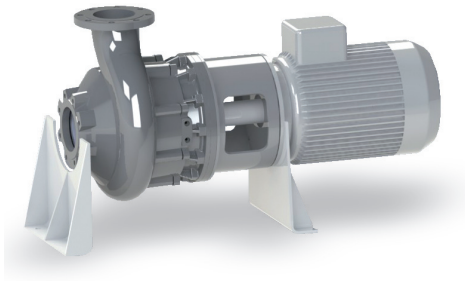
Cuerpo de bomba: Hierro fundido.
 Impulsor: Hierro fundido
 Cámara de aceite: Hierro fundido.
 Eje: Inox AISI 420.
 Juntas tóricas: Nitrilo.
 Tornillería: Clase A2.
 Cierre mecánico inferior: Carburo de silicio/silicio.
 Cierre mecánico superior: Grafito/cerámica.

Características físico-químicas del líquido bombeado:

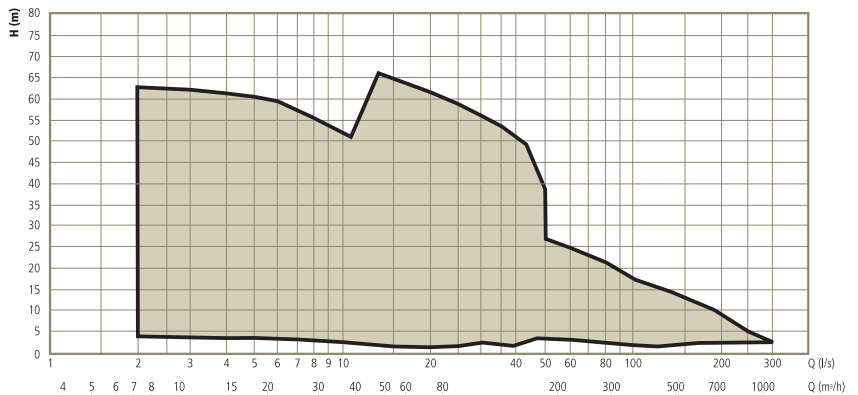
Temperatura máxima del líquido 60 °C
 Intervalo de pH entre 6 y 10.
 Densidad hasta a 1 kg/dm³
 Viscosidades hasta 1 mm²/s (1 cSt).
 Materia seca hasta el 4%.

Aplicaciones

- Bombeo de aguas residuales
- Recirculación de fangos
- Bombeo de purines
- Lavado de filtros de arena.
- Procesos industriales en los sectores textil, papelerero, alimentario, cerámico, etc.



Campos de trabajo



Solicite catálogo específico