

## Estación de bombeo prefabricada

Estaciones de bombeo prefabricadas construidas en PVRF y con dos bombas sumergidas de aguas residuales de la serie ARS tipo A y B (de 10 a 600 m<sup>3</sup>/h). Su capacidad de trabajo es configurable en función de las necesidades del cliente, bien en volumen útil o en potencia de impulsión.

### Aplicaciones

Preparada para la recogida y evacuación de aguas residuales hacia la red de alcantarillado en zonas alejadas de esta.

Las bombas pueden llevar impulsores trituradores, de drenaje, vortex, monocanal abierto, monocanal y bicanal

Usos típicos:

- Centros sanitarios.
- Áreas de servicio.
- Centros comerciales o deportivos.
- Estaciones de ferrocarril.
- Explotaciones zootécnicas

### Características técnicas

Dos bombas de aguas residuales.

Material PRFV.

Tubería entrada y salida.

Pasa muros para cables de bombas y señales.

Válvulas de retención y corte.

Interruptores de nivel.

Sistemas de acoplamiento rápido y tubos guía.

Cadenas Inox para introducción de las bombas.

Boca de hombre.



### Opcional

Tubería de ventilación.

Cuadro eléctrico para el control de las bombas.

Camara de válvulas independiente

Reja de gruesos

Control de nivel por presión o ultrasonidos

Prolongaciones en altura.

Agitador TURBO VORTEX

### Dimensiones

EBAR 1600: dispone de serie un diámetro de 1600 mm y 2200 mm de altura.

El diámetro es fijo y opcionalmente se puede recrecer la altura a demanda del cliente.

EBAR 2000: dispone de serie un diámetro de 2000 mm y 2200 mm de altura.

El diámetro es fijo y opcionalmente se puede recrecer la altura a demanda del cliente.

Sobre esta base de dimensiones podemos configurarle a medida su estación de bombeo de aguas residuales prefabricada.

