

Serie: Ruby

ESPECIFICACIONES
SPECIFICATIONS

230V	220V-240V - 50/60Hz
	50.000 horas (L70) 50.000 hours (L70)
	-30°C... +50°C
CRI	CRi > 70

CCT	5000K 5000K
	Marcado CE CE marked
PF	PF > 0,95
	Clase I Class I

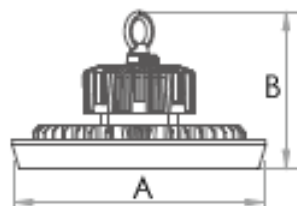
	IP65/IK10
	UGR < 25
	Garantía 5 años 5 year warranty
	Opción dimmable Dimmable option



MODELOS
MODELS

Modelo Model	RUBY 100	RUBY 150	RUBY 200	RUBY EM 100	RUBY EM 150	RUBY EM 200
Potencia/Power	100W	150W	200W	100W	150W	200W
Lúmenes/Lumens	13.000 lm	19.500 lm	26.000 lm	13.000 lm/ 1.000 lm	19.500 lm/ 1.000 lm	26.000 lm/ 1.000 lm
Chip LED	Epistar					
Ángulo/Angle	60° - 90° - 110°					
Driver	Sosen					
Peso/Weight	2,20 Kg.	3,60 Kg.	4,10 Kg.	2,36 Kg.	3,76 Kg.	4,26 Kg.
Uso/Use	Interior-Exterior/Inside-Outside					

DIMENSIONES
DIMENSIONS



	A	B
RUBY 100	270 mm	172 mm
RUBY 150	296 mm	174 mm
RUBY 200	339 mm	184 mm

INSTALACIÓN INSTALLATION

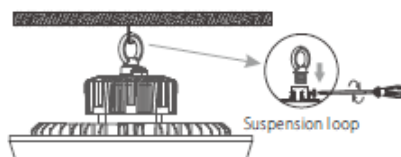
La instalación debe hacerse por personal autorizado, trabajando siempre con la tensión de red desconectada.

- 1 - Atornillar el anclaje redondo suministrado, en la parte superior de la campana.
- 2 - Colgar el equipo desde el techo mediante un cable de acero o cadena. Utilizar el anclaje para hacer el enganche. Asegúrese de que el medio utilizado puede aguantar bien el peso de la campana.
- 3 - Conectar el cableado de red de la instalación a la campana. Línea, Neutro y Tierra.
- 4 - Dar tensión de red a la instalación y comprobar que la campana de LED se ilumina.

1.



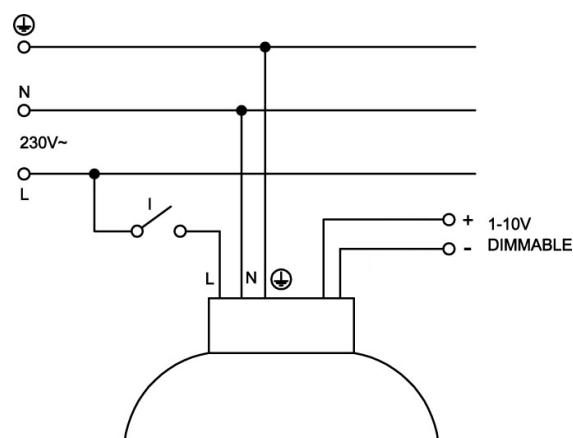
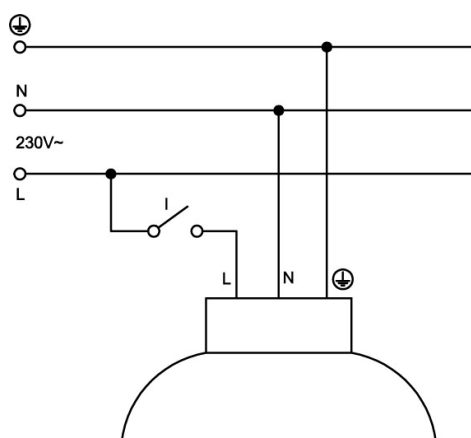
2.



MANTENIMIENTO MAINTENANCE

- 1 - Antes de realizar cualquier operación de mantenimiento asegurarse de que la Red esté desconectada.
- 2 - Hacer mantenimiento de limpieza, en el cristal difusor de la campana para que no se acumule polvo y pierda nivel de iluminación. Realizar la misma operación en las aletas de refrigeración para que la disipación térmica sea correcta.
- 3 - Los componentes del circuito LED sustituidos deben ser reciclados de forma adecuada.

ESQUEMA DE CONEXIONES CONNECTION SCHEME



Modelo Dimmable